

Ultrapac[®] HED/ALD/MSD Typ 0005 do 1000

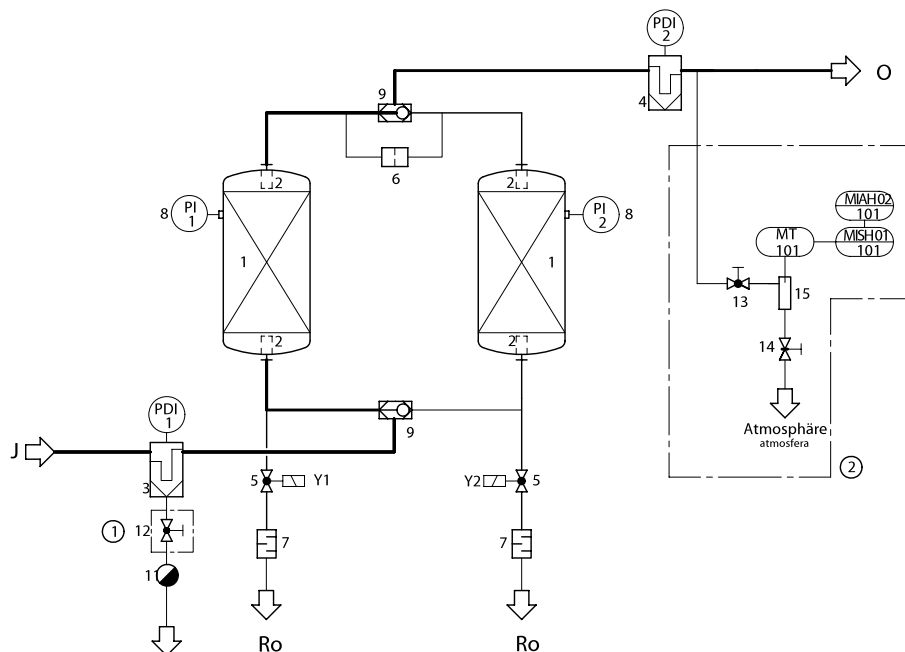
Kompletny układ uzdatniania z osuszaczem adsorpcyjnym, filtrem wstępnym i końcowym oraz sterowanym poziomem elektronicznym drenem kondensatu.

Sprężone powietrze jest wprowadzane do osuszacza przez wlot (J) i filtr wstępny (3). W tym stadium medium jest oczyszczane z cząstek stałych i kondensatu. Kondensat jest usuwany przez elektroniczny, sterowany poziomem, dren kondensatu (11).

Poprzez dolny samoczynny zawór trójdrogowy (9), powietrze jest wprowadzane do adsorbera (1), w którym jest osuszane do wymaganego punktu rosy. Poprzez górny samoczynny zawór trójdrogowy (9), powietrze kierowane jest do filtra końcowego (4), w którym usuwany jest pył, który może uwalniać się ze złoża sorbentu. Czyste i suche sprężone powietrze poprzez wylot (O) kierowane jest do instalacji sprężonego powietrza i miejsca odbioru.

Podczas gdy w jednym ze zbiorników zachodzi osuszanie (adsorpcja), w drugim złożu jest poddawane regeneracji.

Część strumienia osuszonego powietrza jest rozprężana do poziomu ciśnienia atmosferycznego poprzez kryzę (6) i kierowane przez zawilgocone złożo, zawór elektromagnetyczny (5) oraz tłumik (7) do atmosfery.



HED/ALD/MSD	Przepływ w m ³ /h (1 bar, 20°C)*	Zużycie na regenerację (średnio) m ³ /h (1 bar, 20°C)			Przepływ na wylocie (min.) m ³ /h (1 bar, 20°C)			Początkowy spadek ciśnienia mbar	Filtr wstępny (końcowy) M (V)
		HED	ALD	MSD	HED	ALD	MSD		
0005	5	0.7	0.8	1	4.1	4.0	3.8	50	0035
0010	10	1.4	1.5	2	8.3	8.2	7.5	50	0035
0015	15	2.1	2.3	3	12.4	12.2	11.3	80	0035
0025	25	3.5	3.8	5	20.7	20.3	18.9	80	0070
0035	35	4.9	5.3	7	29.0	28.5	26.4	90	0070
0050	50	7.0	7.5	10	41.4	40.8	37.7	85	0210
0080	80	11.2	12.0	16	66.2	65.2	60.3	100	0210
0100	100	14.0	15.0	20	82.8	81.6	75.4	105	0210
0150	150	21.0	23.0	30	124.2	121.7	113.1	155	0210
0175	175	24.5	26.3	35	144.9	142.7	132.0	90	0210
0225	225	31.5	34.0	45	186.3	183.2	170.0	105	0450
0300	300	42.0	45.0	60	248.3	244.7	226.2	140	0450
0375	375	52.5	56.0	75	310.4	306.1	282.8	165	0450
0550	550	77.0	83.0	110	455.3	447.9	414.7	165	0600
0650	650	91.0	98.0	130	538.1	529.5	490.1	200	0750
0850	850	119.0	128.0	170	703.6	692.6	640.9	235	1100
1000	1000	140.0	150.0	200	827.8	815.5	754.0	200	1100

* odniesione do 1 bar (abs) i 20 °C na wlocie do sprężarki oraz 7 bar (g) i 35 °C temperatury wlotowej

HED/ALD/MSD 0005-1000

Właściwości HED/ ALD/ MSD:	Korzyści
Kompletny układ uzdatniania z filtrem wstępnym i końcowym oraz drenem kondensatu	Układ pod klucz, nie wymagana dodatkowa instalacja, wszystkie komponenty z jednej ręki, idealnie dopasowane do siebie
Filtr wstępny z elektronicznie sterowanym poziomem drenem UFM-T	Bez strat powietrza na usuwanie kondensatu, niższe koszty pracy
Wszystkie osuszacze w obudowie szafkowej	Optymalna ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zanieczyszczeniami
Optymalnie dobrane filtry	Duża powierzchnia filtracji, niski spadek ciśnienia, niski koszt eksploatacji
Stan pracy sygnalizowany przez wskaźniki LED	Duże bezpieczeństwo pracy, stan może być sprawdzony w każdej chwili
Możliwość pracy przerywanej w standardzie	Możliwe połączenie osuszacza ze sprężarką, oszczędność sprężonego powietrza
Dostępnych 17 wielkości tak aby dopasować osuszacz do wydajności sprężarki, po 3 poziomy punktu rosy	Możliwość wykonania na specjalne zamówienie, dokładnie do wymagań użytkownika; nie ma konieczności przewymiarowania sprężarek - najniższe możliwe zużycie powietrza na regenerację
Obszerny pakiet opcji: Sterowanie punktem rosy, urządzenie rozruchowe, bypass, sterowanie pneumatyczne, monitoring sterowania itp.	Bogate możliwości zastosowań, tak aby zapewnić bezpieczną oraz ekonomiczną pracę

Opis produktu:
HED/ALD/MSD: Kompletny układ do uzdatniania z osuszaczem adsorpcyjnym, filtrem wstępnym i końcowym oraz elektronicznym, sterowanym poziomem drenem kondensatu

Medium:
Sprężone powietrze/azot

Ciśnieniowy punkt rosy:
HED: -20 °C, ALD: -40 °C, MSD: -70 °C przy 100% obciążenia

Ciśnienie robocze:
min. 4 bar (g) max. 16 bar (g)

Temperatura medium:
max. +50 °C

Temperatura otoczenia:
min. +4 °C, max. +50 °C

Zasilanie:
230 V/ 115 V AC/ 50 – 60 Hz, 24 V DC

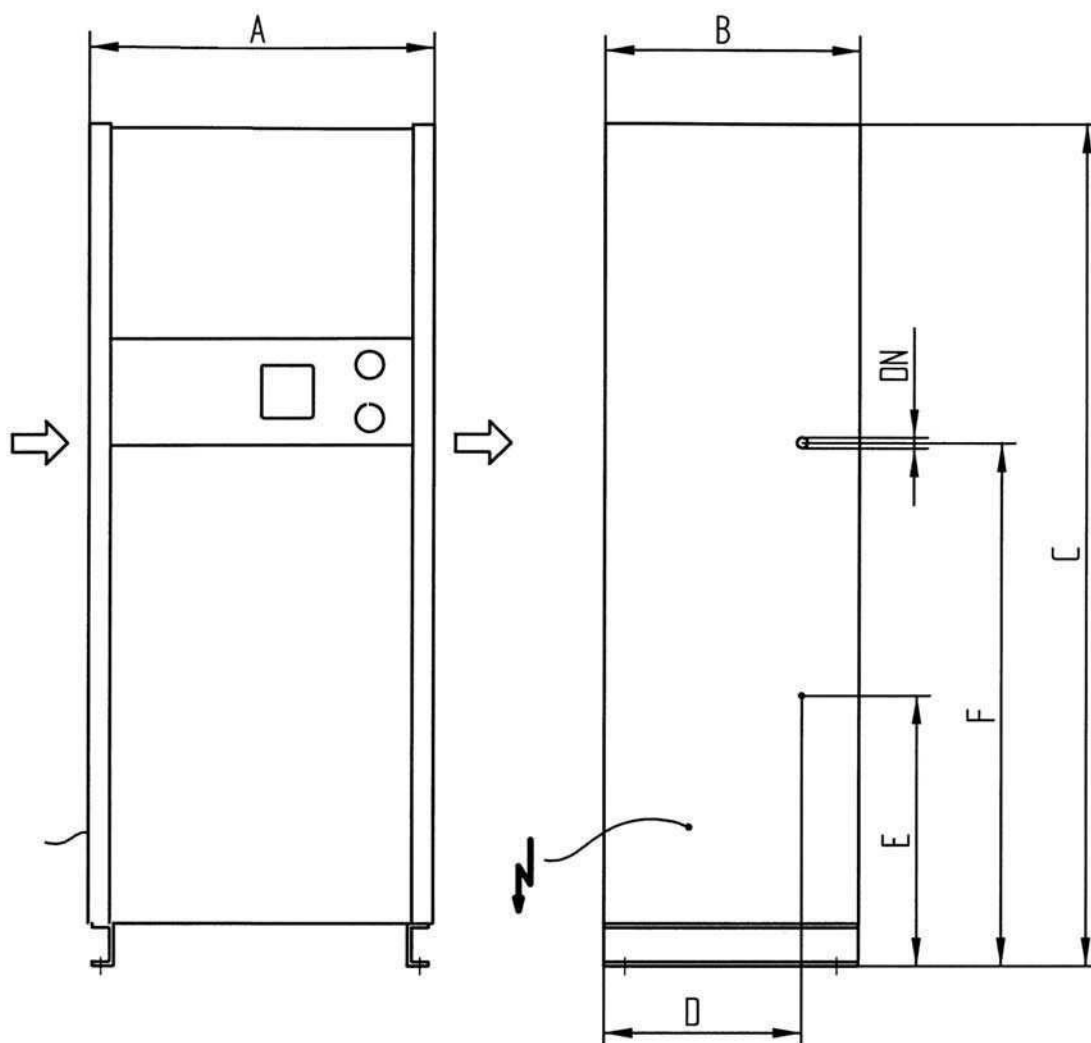
Pobór mocy:
około 40 W

Zbiornik ciśnieniowy – projekt, wykonanie, testy:
Absorber: zgodnie 87/404/EEC Filtr: zgodnie z 97/23/EC

Deklaracja zgodności:
Typ 0005 – 0175: zgodnie z 2006/95/EC
Typ 0225 – 1000: zgodnie z 97/23/EC

Dobór osuszacza:													
Ciśnienie robocze bar (g)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Współczynnik kor. nadciśnienia (f _p)	0.63	0.75	0.88	1.0	1.12	1.25	1.38	1.50	1.63	1.75	1.88	2.0	2.13
Typ	Ciśnieniowy punkt rosy	Pozostałość wody	Temperatura wlotowa °C	20	25	30	35	40	45	50			
HED	-20°C	0.88 g/m ³	Współczynnik kor. HED temperatury (f _T)	-1.2	1.2	1.1	1.0	-	-	-			
			Ciśnieniowy punkt rosy (°C)	-20	-20	-20	-20	-	-	-			
ALD	-40°C	0.11 g/m ³	Współczynnik kor. ALD temperatury (f _T)	-1.2	1.2	1.1	1.0	-	-	-			
			Ciśnieniowy punkt rosy (°C)	-40	-40	-40	-40	-	-	-			
MSD	-70°C	0.0027 g/m ³	Współczynnik kor. MSD temperatury (f _T)	-1.0	-1.0	1.0	1.0	0.8	0.7	0.5			
			Ciśnieniowy punkt rosy (°C)	-70	-70	-70	-70	-65	-55	-50			
$\dot{V}_{corr} = \frac{\dot{V}_{nom}}{f_p \cdot f_T}$ Przykład: $\dot{V}_{nom} = 200 \text{ m}^3/\text{h}, \text{ temperatura na wlocie} = 30^\circ\text{C}, \text{ ciśnienie robocze} = 10 \text{ bar (g)}, \text{ PDP } -40^\circ\text{C}$													
$\dot{V}_{corr} = \frac{200 \text{ m}^3/\text{h}}{1.38 \cdot 1.1} = 131.8 \text{ m}^3/\text{h}. \text{ Obliczona wielkość osuszacza: Ultracac ALD, typ 0150}$													

HED/ALD/MSD 0005-1000



HED/ALD/MSD	DN "	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Waga kg
0005	G 3/8	470	340	700	255	145	390	27
0010	G 3/8	470	340	700	255	145	390	33
0015	G 3/8	470	340	1060	255	310	700	41
0025	G 1/2	470	340	1060	255	310	700	44
0035	G 1/2	470	340	1060	255	310	700	48
0050	G 3/4	670	460	1610	315	415	800	107
0080	G 3/4	670	460	1610	315	415	800	140
0100	G 1	670	460	1610	315	415	800	169
0150	G 1	770	680	1980	465	535	1075	200
0175	G 1	770	680	1980	465	535	1075	260
0225	G 1 1/2	770	680	1980	465	535	1075	277
0300	G 1 1/2	770	680	1980	465	535	1075	321
0375	G 1 1/2	950	770	2190	530	660	1250	398
0550	G 2	950	770	2190	530	660	1250	431
0650	G 2	950	770	2190	530	660	1250	506
0850	G 2	1100	880	2350	650	650	1450	595
1000	G 2	1100	880	2350	650	650	1450	676